SONNTAG
Rohrkomponenten GmbH

Rohrformstücke • Behälterbau • Offshore-Konstruktionen • Maschinenbau

Historie

Werk I

Im Oktober 1990 wurde die Fa. Sonntag Technisches Schweißen gegründet.

Als Fertigungsstätte diente eine Doppelgarage, bestückt mit Biegewalze, Schweißgerät und den erforderlichen Werkzeugen zur Herstellung von Rohrkomponenten. Zeitgleich begannen die Vorbereitungen zum Bau einer Produktionshalle, die im Frühjahr 1991 bezogen werden konnte.

1993 wurde die Einzelfirma in eine GmbH umgewandelt, die Firma Sonntag Rohrkomponenten GmbH war gegründet.

In den Folgejahren konnte die Produktionspalette immer weiter ausgebaut werden. Es wurde in moderne Fertigungsmaschinen und in die Qualifizierung der Mitarbeiter investiert. Auch die Qualifikationen im Bereich der Schweißtechnik führten zu einem leistungsstarken Unternehmen.

Durch weitere Baumaßnahmen in den Jahren 1996, 2000 und 2008 sind die Kapazitäten kontinuierlich erweitert worden. Die Belegschaft wuchs äquivalent zu den Erweiterungen auf nunmehr 14 Mitarbeiter, nicht zuletzt durch die stete Übernahme unserer Auszubildenden.

Heute sind wir ein leistungsstarker Partner für den Rohrleitungsbau, für den Behälterbau, für die Offshore-Industrie und den Maschinenbau.

Seit Februar 2013 haben wir durch den Neubau einer weiteren Produktionshalle mit 1000 qm Grundfläche die Möglichkeit geschaffen, große Bauteile bis 20 to. Stückgewicht zu fertigen.

Herstellungsprogramm

SONNTAG
Rohrkomponenten GmbH

Produkte

Gas- und Ölindustrie bis 300 bar
- Netzleitungen
- Gasspeicheranlagen
- Verdichterstationen

Chemische Industrie
Raffinerie-Anlagen
Konventionelle Kraftwerke / Kernkraftwerke
Armaturen / Pumpengehäuse
Allgemeiner Anlagenbau
Behälterbau
Offshore-Konstruktionen
Maschinenbau-Konstruktionen

Molchschleuse

Rohrformstücke

Geschweißte T-Stücke 90 – 45°
konz./exz. Red.-Stücke
Hosenrohre
Sattelstutzen
Segmentrohrbogen
Sammler, Molchschleusen
Stutzenrohre mit Anschlusskontur
Schutzsiebe aller Art
Flanschplattierungen
Ovalrohre

Kraftwerkskomponenten

Armaturen Pumpengehäuse

Gehäuseteile zylindrisch u. konisch
- verschweißt und verflanscht
- mit mechanischer Endbearbeitung

Sonder-T-Stücke

Zentrifugenbau

Vorkomponenten zylindrisch/konisch
- verschweißt und verflanscht
- mit mechanischer Endbearbeitung

Schneckenrohre

Vorkomponenten zylindrisch/konisch
- verschweißt und verflanscht
- mit mechanischer Bearbeitung

Konen 50 mm

Behälterbau

Mantelschüsse zylindrisch/konisch
- mit Zusammenbau
- Stutzenherstellung
- Mannlöcher

Rohrschüsse

Durchm. DN 100 – 3200
Wanddicke 3 – 60 mm
Länge 2.000 mm, mit Rundnähten bis 18 m

Konische Rohre

konische Rohre Durchm. DN 100 – 3200
Wanddicke 3 – 60 mm
Länge 2.000 mm, mit Rundnähten bis 18 m

T-Stücke OPAL PN 105

Werkstoffe / Qualifikationen

Werkstoffe

- **Allgemeine Baustähle nach DIN u. EN**
  S235JRG2 bis S355J2G3 EN 10025
  StE 360.7 – StE 480.7 DIN 17172 für Gasleitungen
  und artgleich nach API 5L sowie ASTM Code A516 etc.

- **Feinkornbaustähle – kaltzähe und warmfeste Reihe**
  P355N bis P460N EN 10028-3
  und artgleich nach ASTM Code A516 etc.

- **Warmfeste Stähle**
  P265GH, 16 Mo 3, 13 CrMo 45, 10 CrMo 9 10,
  12 CrMo 19 5, X10 CrMo V Nb 91
  und artgleich nach ASTM A 387 bis Gr. P91

- **Sonderbaustähle**
  Schleissfeste Stähle wie Dillimax, Naxtra usw.
  Hochfeste Stähle wie StE 690 V

- **Austenitische rostfreie Stähle**
  1.4301 bis 1.4571, 1.4439, 1.4539 usw. DIN 17440 AD W2
  austenitisch / ferritisch
  1.4462
  und artgleich nach ASTM Code

- **Ferritische / austenitische warm-hitzebeständige Stähle**
  1.4713 bis 1.4762
  1.4876 bis 1.4878 SEW 470
  und artgleich nach ASTM Code wie TP321 H

- **Alloy-Hochleistungsstähle**
  nach deutschen und ASTM Spezifikationen
  z.B. 2.4856 – Alloy 625, Alloy 800 H etc.

Schweißqualifikation

AD-Merkblatt, DGRL, EN-Normen, TRD
ASME Code, Stoomwezen, Norsok

Betriebsqualifikation

AD 2000 HP 0
TRD 201
Druckgeräterichtlinie 97/23 EG
Zertifikat EN 729-2
DIN EN ISO 9001 : 2008

Cones

Behälter

Ringkasten-Turbine

Collector Alloy 800 H

Messrohre

Produktion / Bearbeitung

SONNTAG
Rohrkomponenten GmbH

Bleche Zuschneiden

CNC gesteuert
Autogen / Plasma-Brennschnitt

Formschnitt

Rohre Zuschneiden

CNC gesteuert
Autogen / Plasma-Brennschnitt

Schnittmöglichkeit jeder denkbaren Geometrie für Rohrdurchmesser von DN 100 bis DN 2000 x 13 m
Wanddicken bis 60 mm

z.B. T-Stück Konturen
- Stutzenrohranschlüsse
- Stutzendurchdringungen
- Segmentschnitte
- Endenbearbeitungen usw.

Schneckenbaum

Alle Schnitte mit direkter Anarbeitung von optimalen Schweißfasen mit gleichbleibendem Öffnungswinkel

Biegearbeiten

1 Häusler-Biegewalze - 2,0 m Walzlänge

- zylindrische Rohrschüsse li.Durchm. 580 – 3.000 mm
- Wanddicken kalt bis 60 mm

- konische Rohrschüsse li.Durchm. 350 – 3.000 mm
- Wanddicken kalt bis 60 mm

Häusler-Biegewalze

1 Stölting-Biegewalze - 1,6 m Walzlänge

- speziell zum Konischbiegen mit gasnitrierten Ober- und Unterwalzen
- Konen auf li. Durchm. 210 x 20 mm
- zylindrische Rohrschüsse li.Durchm. 210 – 3.000 mm
- Wanddicken kalt bis 20 mm
  warm bis 35 mm

Stölting-Biegewalze

1 Schäfer-Biegewalze - 2,50 m Walzlänge

- zylindrisch und konisch bis 25 mm

2 diverse Biegewalzen

- zylindrisch u. konisch
- Durchm. 100 – 500 mm
- Wanddicken 2 – 5 mm

Stabbing Guides

Produktion / Bearbeitung

Schweißarbeiten

1 UP Schweißautomat - Arbeitslänge 4 m

für Innen- u. Außenschweißung
sowie Rundnahtschweißung bis Durchm. 3000
mit Bildschirmüberwachung

MAG (Schutzgas) Schweißautomaten
WIG (Inertgas) Schweißautomaten
Elektrisch Hand Schweißautomaten

Endenbearbeitung

Endenbearbeitung

1 Autogen- / Plasma-Brennanlage

mechanische Bearbeitung auf Spitzendrehbank
und Karussellmaschinen

Zentrifuge konisch

Wärmebehandlungsanlage

1 Glühofen

li. Weite 1600 x 1600 x 5000 mm

Glühofen - Gas

Prüfarbeiten

zerstörungsfreie Prüfungen

FE (Farbeindring-Verfahren)
MP (Magnetpulver-Verfahren)
Röntgen
US-Flächen- und Nahtprüfungen
extern / intern Fa. Ferrotest Kreuztal

zerstörende Prüfungen

extern Zentrallabor Siegerland

Transport Collector Alloy 800 H

Planung/Entwurf

CAD-Zeichnungserstellung
konstruktive Lösungen
Komponentenberechnungen nach AD-Regelwerk
und ANSI über Original TÜV Software

Verteiler für Zentrifuge

Referenzen

SONNTAG
Rohrkomponenten GmbH

Werk II

RWE / DEA Erdgasspeicher Breitbrunn Sammler STE 460 PN 250

Andritz Köln Zentrifugen/Schneckenrohre 1.4462 / S 690 kompl. mech. bearbeitet

Westf. Ferngas Gasleitungen P 355 NH PN 100

BASF/WINGAS Mallnow/Rückersdorf/Olbernhau Gasleitungen Verdichterstation P 460 NH PN 100

BASF/WINGAS OPAL Rohrformstücke PN 105 / Verdichterstation Lubmin PN 180

MG Engineering Lurgi Spaltgaskessel

Technip Frankfurt KKW Biblis Konen S235 JRG2 PN 25

ABB Enertech AG Kraftwerk Slowenien Schutzsiebe 16 Mo 3 64 bar / 350° C

Witzenmann Schweißenden u. Baugruppen aust./ferritisch

ELENAC (ROW) Chemie Quenchtopf 1.4578 25 bar / 650° C

DEC solutions Raffinerie Pemex Cosoleacaque Riser Transition Cone Alloy 800 HT

Linde München Elenac Ofenanlage Rohrformstücke 16 Mo 3 PN 25 / 450° C

Krupp Uhde EC Dormagen Rohrformstücke 1.4541 PN 25 / 550° C

Borsig Siemens – KWU China Kraftwerke Rohrformstücke ASTM A 516-60 PN 400 / 300° C

Fraunhofer Institut BASF Lysimeter Behälter 1.4301

Borsig Berlin EC-Erdölchemie Spaltgaskühler Alloy 800 H PN 15 / 850° C

Shell Exploration Off shore Iran Oelplattform Konen ASTM A 516-70

Vom Hagen/Babcock Kohlekraftwerk Niederaußem Rohrformstücke 16 Mo 3 PN 40 / 500° C

Veba Chemie Kraftwerk Siebformstücke 12 Cr Mo 19 5 PN 400 / 550° C

OGE Rohrformstücke NEL, Megal

Ferrostaal Essen Gasstation Polen Molchschleusen P 460 PN 100 / 100° C

AIG Rudisleben Raffinerie Leuna Gaskolonne 1.4541 PN 600 / 300° C

Sorotec Raffinerie Leuna Formstücke Alloy 800 PN 10 / 650° C

E.ON Ruhrgas diverse Rohre/Rohrformstücke, Molchschleusen, Gasleitungen, Verdichterstationen

Blohm & Voss Schiffsfregatten Formstücke DH36GL

Ruhr Oel Scholven Rohrformstücke 12CrMo195 PN 40 / 600° C

Witzenmann Pforzheim Schweißkonstruktionen allgem. Baustähle, Austenite, Austenit/Ferrit, Alloy Stähle

SONNTAG
Rohrkomponenten GmbH

In der Welsmicke 16
Industriegebiet Welschen Ennest
D - 57399 Kirchhundem

Tel.: +49 (0) 27 64 . 70 77
Fax: +49 (0) 27 64 . 70 44

info@es-sonntag.de
www.es-sonntag.de